

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
 Единый адрес для всех регионов: nkd@nt-rt.ru || www.nook.nt-rt.ru

Дисковые пилы с твёрдосплавными пластинами с групповыми зубьями и максимальной глубиной пропила

Код пилы	D (мм)	Z	d (мм)	B (мм)	S (мм)
L 300 20 30	300	20 (24-4)	30/32	3,8	2,5
L 300 20 50	300	20 (24-4)	50	3,8	2,5
L 350 20 50	350	20 (24-4)	50	4,0	2,6
L 350 24 50	350	24 (28-4)	50	4,0	2,6
L 400 20 50	400	20 (24-4)	50	4,0	2,6
L 400 24 50	400	24 (28-4)	50	4,0	2,6
L 450 20 50	450	20 (24-4)	50	4,2	2,8
L 450 24 50	450	24 (28-4)	50	4,2	2,8
L 500 20 50	500	20 (24-4)	50	4,5	3,0
L 500 24 50	500	24 (28-4)	50	4,5	3,0
L 600 30 50	600	30 (36-6)	50	5,1	3,6
L 600 36 50	600	36 (42-6)	50	5,1	3,6
L 700 36 50	700	36 (42-6)	50	5,1	3,6
L 700 36 50	700	36 (42-6)	50	5,5	4,0
L 800 42 50	800	42 (48-6)	50	5,5	4,0
L 800 42 50	800	42 (48-6)	50	6	4,5

Пила предназначена для продольного пиления мягких пород древесины с влажностью >30%.
 Используются на одно и двух вальных станках.

Групповая форма зубьев улучшает удаление опилок с пропила, уменьшает площадь контакта
 пильного диска с опилками, увеличивает теплоотдачу.

